**ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»**

**Дата регистрации Общества:**

Общество с ограниченной ответственностью «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» (далее - ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»)

**Юридический адрес:** 614055, г. Пермь, ул. Промышленная, 84.

**Телефон:** (342) 220-22-22, 220-27-20

Эл. почта: [lukpnos@pnos.lukoil.com](mailto:lukpnos@pnos.lukoil.com)

Сайт: pnos.lukoil.ru

**Основные направления деятельности:**

* + переработка углеводородного сырья;
  + производство нефтепродуктов и продуктов органического синтеза, иной промышленной продукции;
  + хранение нефти и продуктов ее переработки.

**Фотографии:**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |

**Объемы производства и продукция:**

ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» - один из самых высокотехнологичных нефтеперерабатывающих заводов России. Ежегодно завод перерабатывает порядка 15 млн тонн нефти и газового сырья. Глубина переработки нефти – 99,2%, что является лучшим показателем в России.

Технологическая схема предприятия включает в себя следующие процессы: первичная переработка нефти; гидрокрекинг; каталитический риформинг; изомеризация легких бензиновых фракций; экстрактивная дистилляция ароматических углеводородов; гидроочистка дизельных фракций и фракций для производства реактивного топлива; каталитический крекинг; деасфальтизация гудронов; селективная очистка и депарафинизация масляных фракций; коксование тяжелых остатков; производство серной кислоты и серы; газофракционирование; низкотемпературная конденсация и ректификация.

Продуктовая линейка насчитывает более 60 позиций, среди которых: экологичное дизельное топливо, бензины, реактивное топливо, базовые масла, сжиженные углеводородные газы, а также сырье для химической промышленности и самых разных отраслей народного хозяйства. География поставок включает в себя почти все регионы России и зарубежные страны.

Вся продукция производится под контролем системы менеджмента качества, сертифицированной на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001. На предприятии внедрены и сертифицированы также система управления промышленной безопасностью, охраной труда и окружающей среды по стандартам OHSAS 18001, ISO 14001 и система энергетического менеджмента по стандарту ISO 50001 (применяется действующая версия международного стандарта).

ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез динамично развивается и внедряет передовые технологические и цифровые решения, постоянно повышая эффективность работы.

**История предприятия:**

**В ноябре 1958 года** были получены первые тонны товарной продукции на Пермском нефтеперерабатывающем заводе.

**К 1966 году,** развиваясь высокими темпами, завод имел в своем составе более 30 технологических установок. Приказом Миннефтехимпрома СССР № 109 от 28.01.66 г. Пермский нефтеперерабатывающий завод преобразован в Пермский нефтеперерабатывающий комбинат.

**В 1976 году** на базе Пермского нефтеперерабатывающего комбината создано производственное объединение «Пермнефтеоргсинтез».

**В 1993 году** акционировано в составе ОАО «ЛУКОЙЛ». В этот период стартовала программа глобального технического перевооружения предприятия.

**15 января 1993 года** подписано распоряжение Правительства РФ о строительстве на предприятии новых и модернизации действующих мощностей. Благодаря поддержке Компании «ЛУКОЙЛ» на предприятии развернулась широкомасштабная реконструкция. На первом этапе было построено и реконструировано более 30 технологических установок и объектов общезаводского хозяйства, в том числе проведена комплексная реконструкция коксовой установки, построена установка вакуумной дистилляции мазута, создано современное производство масел, введен в действие комплекс природоохранных объектов.

Второй этап завершился вводом в строй **в сентябре 2004 года** уникального комплекса глубокой переработки нефти, в составе которого более 20 технологических объектов. Основным является установка гидрокрекинга T-Star с блоком гидродеароматизации дизельного топлива. Технология, основанная на процессах гидроочистки и гидрокрекинга сырья в трехфазном кипящем слое катализатора с системой его непрерывной регенерации, обеспечивает выработку сверхчистого дизельного топлива с содержанием серы не более 10 ppm вес. (10 мг на 1 кг топлива), что удовлетворяет требованиям европейских экологических норм Евро-5. Комплекс гидрокрекинга дал возможность предприятию без увеличения объемов переработки нефти дополнительно вырабатывать более 1,2 млн. тонн дизельного топлива и автобензинов ежегодно.

**В 2007 году** была введена в строй установка изомеризации парафинов С5-С6, построенная по технологии PENEX фирмы UOP (США) и выпускающая высокооктановый компонент автомобильных бензинов – изомеризат.

Еще одним шагом к повышению качества моторных топлив стал пуск в эксплуатацию автоматизированной станции смешения бензинов. Ноу-хау, примененное здесь, – поточный анализатор, который предоставляет операторам все данные о параметрах приготовляемого топлива в режиме реального времени.

**В 2008 году** в ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» начался выпуск фасованных масел «ЛУКОЙЛ» в канистрах нового дизайна. Это стало возможным с пуском в эксплуатацию современного комплекса по производству, затариванию, хранению и отгрузке моторных масел – трех автоматических линий фасовки масел в 1-, 4- и 5-литровые канистры и склада-накопителя, оборудованного системой электронного учета движения продукции.

**В 2012 году** произведена реконструкция блока экстракции установки 35-8/300Б, направленная на снижение потребления энергоносителя, что повысило энергоэффективность предприятия.

**В 2013 году** выполнено техперевооружение установки гидроочистки дизельного топлива 24-7 с увеличением мощности.

**31 октября 2014** **года** в состав ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» вошло газоперерабатывающее производство (ранее – самостоятельное предприятие ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтегазпереработка»).

**Весной 2015 года** на газоперерабатывающем производстве завершена крупная инвестиционная программа, направленная на увеличение мощностей по переработке газового сырья. За два года построено и реконструировано около двух десятков объектов. В их числе установки очистки попутного нефтяного и природного газа от сернистых соединений и утилизации кислых газов с получением жидкой серы по методу Клауса, вторая линия установки низкотемпературной конденсации и ректификации (НТКР-2) с блоком газофракционирования (ГФУ-2). С реализацией данных проектов стало возможным принять на переработку высокосернистый газ (попутный нефтяной и природный газ) с месторождений Прикамья и довести уровень утилизации попутного нефтяного газа 95%.

**В 2015** **году** в состав ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» вошла тепловая электростанция собственных нужд ТЭС-200, что позволило предприятию за счет собственной генерации полностью отказаться от закупки пара и обессоленной воды, а по электроэнергии свести закупаемые объемы к технологическому минимуму.

**В ноябре 2015 года** введен в строй комплекс переработки нефтяных остатков, в составе которого построены новая, вторая на заводе установка замедленного коксования и установка гидроочистки фракций средних дистиллятов с блоком производства водорода. Спустя четыре месяца с момента торжественного пуска комплекса в эксплуатацию, **в марте 2016 года,** глубина переработки нефти на предприятии достигла рекордного для России показателя, превысив 98%. «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» прекратил производство товарного топочного мазута. При этом увеличилось производство дизельных топлив, соответствующих требованиям экологических норм Евро-5, автомобильных бензинов, гидроочищенного вакуумного газойля, а также востребованных на рынке сортов нефтяного кокса.

**В 2016 году** проведена реконструкция блока гидродеароматизации дизельного топлива установки РК и ГДА, что дало возможность увеличить на предприятии выпуск зимнего и арктического дизельного топлива со сверхнизким содержанием серы, отвечающего требованиям Евро-5, а также снизить затраты на производство товарных моторных топлив за счёт прекращения подачи депрессорной и цетаноповышающей присадок.

Значимым достижением **2017 года** стала успешная реализация приоритетного для Компании инвестпроекта «Прием и переработка привозного мазута», что обеспечило предприятию гибкость в части эффективной загрузки производственных мощностей сырьем.

В **2018 году** ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» достигло уникальной глубины переработки нефти: 99,2%, что является максимальным для отрасли показателем и существенно выше среднероссийского уровня.

**В 2018 году** реализованы инвестпроекты по повышению надёжности энергоснабжения, замены устаревшего оборудования, модернизации систем управления и автоматизации производства.

**В 2019 году** проведена реконструкция установки АВТ-5 и введен в строй новый блок ЭЛОУ, что позволило значительно повысить энергоэффективность объекта и увеличить объемы переработки углеводородного сырья. Реализованы инвестпроекты в области цифровизации.

**В 2020 году** реализован проект по техперевооружению блока аминовой очистки на установке замедленного коксования, внедрены распределенные системы управления на нескольких технологических объектах, утверждена Комплексная экологическая программа на 2020-2030 гг.

**В 2021 году в** рамках программы повышения надежности работы оборудования продолжалось подключение объектов к системе предиктивной аналитики.

Завод постоянно улучшает работу производственных объектов, оптимизирует технологические процессы, сокращает углеродный след. На предприятии внедрена система энергомеджмента: ежедневный мониторинг позволяет отслеживать работу установок и находить пути повышения энергоэффективности.

**Стратегия развития:**

Стратегия развития ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» предусматривает поддержание конкурентоспособности и удержание лидирующих позиций в отрасли. В этих целях реализуются мероприятия по повышению эффективности производственных процессов, внедряются современные цифровые решения, проводится работа по увеличению доли светлых нефтепродуктов. Особое внимание уделяется вопросу обеспечения экологической безопасности и природоохранным мероприятиям.